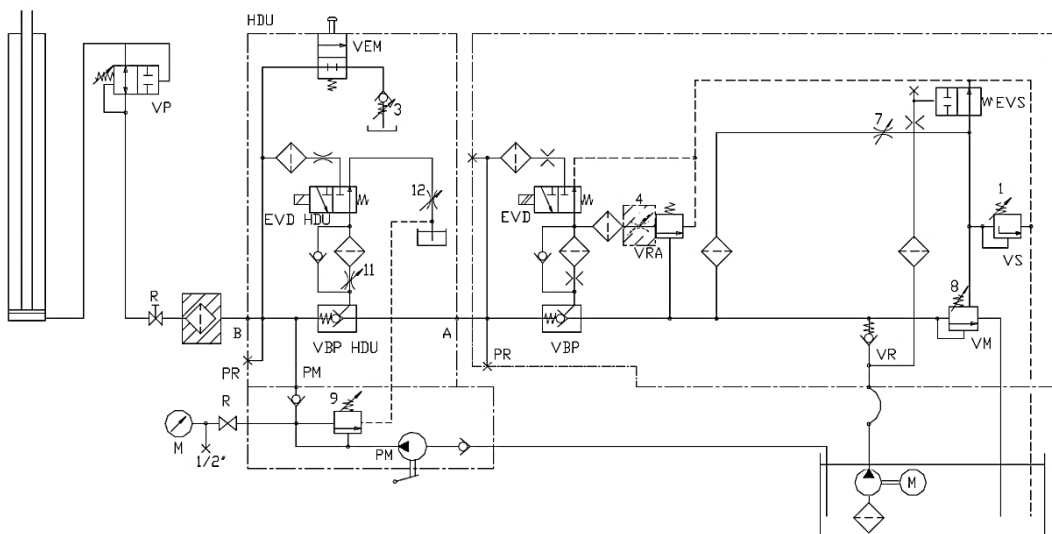


- 1 - TARATURA VALVOLA MASSIMA PRESSIONE
  - 3 - REGOLAZIONE CONTROPRESSIONE STELO ED ANTISCARRUCOLAMENTO
  - 4 - PROVA VALVOLA DI BLOCCO (PARACADUTE IDRAULICO)
  - 7 - STROZZATORE MESSA IN PRESSIONE E PARTENZA IN SALITA
  - 8 - REGOLAZIONE VELOCITÀ IN DISCESA
  - 9 - TARATURA PRESSIONE POMPA A MANO
  - 11 - VITE REGOLAZIONE ACCELERAZIONE DISCESA
  - 12 - VITE REGOLAZIONE FERMATA DISCESA
- EVD - ELETTROVALVOLA DISCESA  
 EVD HDU - ELETTROVALVOLA DISCESA HDU  
 S - PUNTO DI FERMATA IN SALITA  
 T - PUNTO DI FERMATA IN DISCESA  
 L - PIANO SUPERIORE  
 P - PIANO INFERIORE

- 1 - ADJUSTING OF THE VALVE MAX PRESSURE
  - 3 - ROD COUNTER-PRESSURE AND ROPE ANTI-LOOSENING AND DEVICE ADJUSTING
  - 4 - SCREW DEVICE RUPTURE VALVE TESTING
  - 7 - CHOCKE DEVICE FOR PRESSURE ACTIVATION AND UPWARD START
  - 8 - DOWN HIGH SPEED ADJUSTING
  - 9 - HAND PUMP PRESSURE ADJUSTING
  - 11 - START DOWNWARD ACCELERATION ADJUSTING
  - 12 - DOWNWARD STOP ADJUSTING
- EVD - DOWN ELECTROVALVE  
 EVD HDU - HDU DOWN ELECTROVALVE  
 S - UP STOP POINT  
 T - DOWN STOP POINT  
 L - UPPER FLOOR  
 P - LOWER FLOOR



**SCHEMA OLEODINAMICO TIPO " MINILIFT A 1 VELOCITA' " (HC + HDU)**  
**HYDRAULIC SCHEME TYPE " MINILIFT 1 SPEED " (HC + HDU)**